



Landesgesellschaft  
Österreich

# ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/044/17/3

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,  
dass die Organisation



Technische Services

**ÖBB – Technische Services GmbH**

**SVS Kledering  
Ostbahnstraße 1  
2320 Kledering / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im  
Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2023 bis 29.06.2026



Zertifizierungsstelle für Produkte  
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH  
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



# Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/044/17/3

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111 (E)	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	
111 (E)	1.2 / X120Mn12	t = 4,0 – 12,0 mm	FW
131 (MAG)	21, 22, 23	t = 2,0 – 8,0 mm	
135 (MAG)	1.1 1.2	t = 3,0 – 24,0 mm D = 25,0 – 100,0 mm	
135 (MAG)	2.2	t = 3,0 – 24,0 mm	
135 (MAG)	8	t = 3,0 – 16,0 mm	
135 (MAG)	1.2 / X120Mn12	t = 4,0 – 12,0 mm	FW

**Anwendungsgebiet:** Instandsetzung, Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten.

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):** Ing. Helmut Blenk, 13.06.1973 (IWE) [extern]

**1. Vertreter:** Gerald Skrabal, 28.05.1971 (EWT)

**Weitere Vertreter:** Manfred Pitlik, 04.10.1982 (IWS+nat. Schweißtechniker)  
Ing. Patrik Deda, 04.01.1997 (IWS+IWT) [extern]

### Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

-

### Bemerkungen:

-

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.