

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/049/17/3

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	21, 22, 23	t = 3,0 – 20,0 mm	FW
135	1.1, 1.2	t = 1,4 – 24,0 mm	FW
141	21	t = 3,0 – 8,0 mm	FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Mirko Borkovic, geb. 20.08.1988 (IWE) [extern]

1. Vertreter: Siegfried Rafetseder, geb. 26.12.1971 (IWS)

Weitere Vertreter: -

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

-

Bemerkungen: -

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.