



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/006/17/3

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

Werk St. Pölten
Werkstättenstraße 17
3100 St. Pölten / Österreich

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich D, P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2023 bis 29.06.2026



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/006/17/3

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t = 1,0 – 20,0 mm	
111	1.2 / X120Mn12	t = 3,0 – 12,0 mm	FW
131	21, 22, 23	t = 3,0 – 20,0 mm	
135	1.1, 1.2, 2.2	t = 1,0 – 20,0 mm	
135	7.1	t = 1,4 – 8,0 mm t = 2,0 – 5,2 mm	FW BW
141	8.1 23	t = 1,5 – 6,0 mm t = 1,5 – 8,0 mm	BW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten mit Konstruktion.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Walter Honeder, geb. 28.11.1967 (IWE)

1. Vertreter: Ing. Walter Reusser, geb. 30.07.1973 (IWE)

Weitere Vertreter: Walter Roth, geb. 15.06.1966 (IWS)
Christian Wagner, geb. 28.09.1968 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Bemerkungen: inkl. Fertigungsstandort SVS Krems
Am Frachtenbahnhof 5
3500 Krems

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.