



ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/008/17/4



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

Werk Linz

**Unionstraße 24
4020 Linz, Österreich**

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation
die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M, S, D**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich





Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/008/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
111	1.2 / X120Mn12	t = 4,0 – 8,0 mm	FW
131	21, 22, 23	t = 3,0 – 8,0 mm	
135	1.1, 1.2	t = 1,0 – 20,0 mm	
141	8.1	t = 1,5 – 4,0 mm	
141	23	t = 2,0 – 8,0 mm	

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten mit Konstruktion.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Roman Kolmhofer-Rumenjak, geb. 11.07.1963 (IWE)

1. Vertreter: Ing. Johannes Holzapfel, geb. 03.05.1972 (IWE)

Weitere Vertreter: Peter Hamann, geb. 22.06.1965 (EWS)
Gerhard Pelzeder, geb. 10.04.1970 (IWS)
Christopher Pilz, geb. 21.07.1997 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.