

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/042/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

**SVS Bludenz
Mokrystraße 26
6700 Bludenz / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/042/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	21 / 22 / 23	t = 1,0 – 8,0 mm	
135	1.1 / 1.2 / 2.2	t = 2,0 – 20,0 mm	
135	1.2 / X120Mn12	t = 4,0 – 10,0 mm	FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Bernhard Stigger, geb. 26.05.1981
(Stufe A) [extern]
1. Vertreter: Tobias Sohler, geb. 18.08.1980
(Stufe C)
Weitere Vertreter:

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/045/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

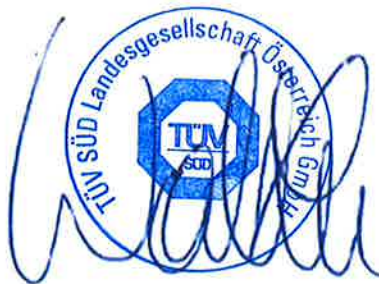
**SVS Bruck an der Mur
Gustav Kramer Straße 32
8600 Bruck an der Mur / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/045/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1,1.2, 2.2	t = 3,0 – 20,0 mm	
111	1.2 / X120Mn12	t = 3,0 - 4,5 mm	
131	21,22,23	t = 1,5 – 6,0 mm	
135	1.1,1.2, 2.2	t = 1,5 – 20,0 mm	

Anwendungsgebiet: Instandsetzung und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Ewald Glatz, geb. 13.03.1967 (EWE)

1. Vertreter: Christian Eppich, geb. 02.02.1976 (IWS)

Weitere Vertreter: Florian Pacher, geb. 16.08.1983 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/047/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

SVS Graz

**Wagner Biro Straße 30b
8200 Graz / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/047/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	3,0 – 24,0 mm	BW, FW
111	1.2 / X120Mn12	4,0 – 12,0mm	FW
131	21, 22, 23	2,0 – 8,0 mm	BW, FW
135	1.1, 1.2	3,0 – 24,0 mm	BW, FW
135	1.2 / X120Mn12	4,0 – 12,0mm	FW
141	21, 22, 23	2,0 – 8,0 mm	BW, FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Dieter Langmaier, geb. 24.09.1976 (IWE) [extern]

1. Vertreter: Christoph Eichler, geb. 07.07.1975 (IWS)

Weitere Vertreter: ---

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/044/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

**SVS Kledering
Ostbahnstraße 1
2320 Kledering / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/044/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	3,0 – 24,0mm	
111	1.2 / X120Mn12	4,0 – 12,0mm	FW
131	21, 22, 23	2,0 – 8,0mm	
135	1.1, 1.2	3,0 – 24,0mm D 25 – 100mm	
135	2.2	3,0 – 24,0mm	
135	1.2 / 3.1	3,0 – 30,0mm	
135	1.2 / X120Mn12	4,0 – 12,0mm	FW
135	8	3,0 – 16,0mm	

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):

Ing. Helmut Blenk, geb. 13.06.1973
(Stufe A) [extern]

1. Vertreter:

Ing. Patrik Deda, geb. 04.01.1997 (Stufe A)

Weitere Vertreter:

Gerald Skrabal, geb. 28.05.1971 (Stufe B)
Manfred Pitlik, geb. 04.10.1982 (Stufe B)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:



ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/037/17/4



Technische Services

**ÖBB – Technische Services GmbH
SVS Linz GW**

**Turmstraße 33
4020 Linz, Österreich**

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation
die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich





Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085//CL1/037/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t= 3,0 – 20,0mm t ≥ 3,0mm	BW FW
131	21, 22, 23	t= 1,0 – 8,0mm t ≥ 2,0mm	BW FW
135	1.1, 1.2, 2.2	t= 3,0 – 20,0mm t ≥ 3,0mm	BW FW
135	1.2 / X120Mn12	t= 3,0 – 12,0mm	FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Johannes Holzapfel, 03.05.1972 (EWE)

1. Vertreter: Andreas Maurer, 10.11.1983 (IWS)

Weitere Vertreter: Patrick Leutgeb, 16.12.1992 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/039/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

**SVS Salzburg
Röcklbrunnstraße 12
5020 Salzburg / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/039/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1 1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	
111	1.2 / X120Mn12	t = 3,0 – 12,0 mm	FW
131	21 22 23	t = 1,0 – 8,0 mm	
135	1.1 1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	
135	2.2	t = 3,0 – 20,0 mm	

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Bernhard Stigger, geb. 26.05.1981
(Stufe A) [extern]

1. Vertreter: Sasa Jovanovic, geb. 15.11.1990 (Stufe C)

Weitere Vertreter: Andreas Buchner, geb. 27.04.1989 (Stufe C)
Franz Erik Danso, geb. 11.06.1998 (Stufe C)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/048/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

SVS Villach

Heizhausstraße 49

9500 Villach / Österreich

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/048/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2, 2.2	3,0 – 20,0 mm	BW, FW
111	1.2 / X120Mn12	3,0 – 4,5 mm	FW
131	21, 22, 23	1,5 – 6,0 mm	BW, FW
135	1.1, 1.2	1,5 – 20,0 mm	BW, FW
135	2.2	3,0 – 20,0 mm	BW, FW
135	1.2 / X120Mn12	3,0 – 4,5 mm	FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Ewald Glatz, geb. 13.03.1967 (IWE) [extern]

1. Vertreter: ---

Weitere Vertreter: Julian Cerncic, geb. 16.12.1992 (IWS)
Mario Klammer, geb. 28.12.1992 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:



ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/038/17/4



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

SVS Wels

**Flugplatzstraße 18
4600 Wels, Österreich**

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation
die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich





Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/038/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t= 3,0 – 20,0mm t ≥ 3,0mm	BW FW
111	1.2 / X120Mn12	t= 3,0 – 12,0mm	FW
131	21, 22, 23	t= 1,0 – 8,0mm t ≥ 2,0mm	BW FW
135	1.1, 1.2, 2.2	t= 3,0 – 20,0mm t ≥ 3,0mm	BW FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Johannes Holzapfel, 03.05.1972 (EWE)

1. Vertreter: Andreas Maurer, 10.11.1983 (IWS)

Weitere Vertreter: Maximilian Pohn, 21.01.1995 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/036/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

Floridsdorf

Ruthnergasse 2a

1210 Wien / Österreich

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/036/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2	1,5 – 20,0 mm	FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung und Umbau von Schienenfahrzeugen
und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Igor Malbasic, BSc, geb. 04.12.1990 (IWE)

1. Vertreter: Ing. Werner Rauscher, geb. 06.02.1978 (IWE)

Weitere Vertreter: ---

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.



ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/001/17/4



Technische Services

**ÖBB – Technische Services GmbH
SVS Wien Matzleinsdorf**

**Margaretengürtel 35
1110 Wien, Österreich**

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich





Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/001/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1, 1.2	2 – 20 mm	BW, FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Josef Perlinger, geb. ist der HSZ bekannt (IWE)

1. Vertreter: Martin Zweimüller, geb. ist der HSZ bekannt (IWS)

Weitere Vertreter: -

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/049/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH**Wien West****Avedikstrasse 2****1150 Wien / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026



Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich

Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/049/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	21, 22, 23	3,0 – 20,0 mm	FW
135	1.1, 1.2	1,4 – 24,0 mm	FW
141	21, 22, 23	3,0 – 8,0 mm	FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung und Umbau von Schienenfahrzeugen
und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Igor Malbasic, BSc, geb. 04.12.1990 (IWE) [extern]

1. Vertreter: Siegfried Rafetseder, geb. 26.12.1971 (EWS)

Weitere Vertreter: ---

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/040/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

SVS Wörgl

**Ferdinand Raimund Straße 15
6300 Wörgl / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/040/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1 1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	FW
111	1.2 / X120Mn12	t = 4,0 – 10,0 mm	FW
131	21 22 23	t = 2,0 – 8,0 mm	
135	1.1 1.2 2.2	t = 3,0 – 20,0 mm	
135	1.2 / X120Mn12	t = 4,0 – 10,0 mm	FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Bernhard Stigger, geb. 26.05.1981
(Stufe A) [extern]

1. Vertreter: Benjamin Lederwasch, geb. 29.03.1989 (Stufe C)

Weitere Vertreter: Johannes Friedrich, geb. 07.12.1972 (Stufe C)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:



Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/052/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

**Werk Jedlersdorf
Winkeläckerweg 1
1210 Wien / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M, D, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/052/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	3,0 – 24 mm	
131	21, 22, 23	1,0 – 8 mm	
135	1.1, 1.2	2,0 – 24 mm	
135	8	1,5 – 6,0 mm	
141	8	1,5 – 6,0 mm	
141	21, 22, 23	1 – 8 mm	

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten mit
Konstruktion

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Helmut Blenk, geb. 13.06.1973 (Stufe A)

1. Vertreter: Ing. Patrik Deda, 04.01.1997 (Stufe A)

Weitere Vertreter: Stephan Pruckmoser, 25.04.1966 (Stufe C)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/034/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

**Werk Knittelfeld
Lobmingerstraße 1
8720 Knittelfeld / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/034/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1; 1.2; 2.2	3,0 – 20,0 mm	BW, FW
111	1.2 / X120Mn12	3,0 – 8,0 mm	FW
131	21; 22; 23	2,0 – 8,0 mm	BW, FW
131	72 / X120Mn12	3,0 – 8,0 mm	FW
135	1.1; 1.2; 2.2	3,0 – 20,0 mm	BW, FW
135	1.2 / X120Mn12	3,0 – 8,0 mm	FW
141	8.1	3,0 – 8,0 mm	FW
141	21; 22; 23	2,0 – 3,0 mm	BW, FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten mit Konstruktion.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Ewald Glatz, geb. 13.03.1967 (IWE)

1. Vertreter: Ing. Dieter Langmaier, geb. 24.06.1976 (IWE)

Weitere Vertreter:

Hannes Greimelmeier, geb. 20.08.1978 (IWS)
Nicolas Pirker, geb. 05.05.1998 (IWS)
Lars Radeschnig, geb. 16.09.1974 (IWS)
Gerald Stengg, geb. 31.03.1978 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:



ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/008/17/4



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

Werk Linz

**Unionstraße 24
4020 Linz, Österreich**

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation
die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M, S, D**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich





Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/008/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
111	1.2 / X120Mn12	t = 4,0 – 8,0 mm	FW
131	21, 22, 23	t = 3,0 – 8,0 mm	
135	1.1, 1.2	t = 1,0 – 20,0 mm	
141	8.1	t = 1,5 – 4,0 mm	
141	23	t = 2,0 – 8,0 mm	

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten mit Konstruktion.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. Roman Kolmhofer-Rumenjak, geb. 11.07.1963 (IWE)

1. Vertreter: Ing. Johannes Holzapfel, geb. 03.05.1972 (IWE)

Weitere Vertreter: Peter Hamann, geb. 22.06.1965 (EWS)
Gerhard Pelzeder, geb. 10.04.1970 (IWS)
Christopher Pilz, geb. 21.07.1997 (IWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt das Zertifizierungsprogramm der TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH.

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

**Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2**

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/003/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

Werk Simmering**Grillgasse 48****1110 Wien / Österreich**

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich D, P, M, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/003/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	21, 22, 23	2,0 – 8,0 mm	BW, FW
135	1.1, 1.2, 1.3	2,0 – 20,0 mm	BW, FW
135	8.1	1,5 – 3,0 mm 1,5 – 5,0 mm	BW FW
141	21, 22, 23	2,0 – 8,0 mm	BW, FW

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten mit
Konstruktion

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Bernhard Lackinger, geb. 12.05.1983 (IWE)

1. Vertreter: Ing. Johann Perlinger (IWE)

Weitere Vertreter: Christian Springer, geb. 03.12.1993 (IWS)
Roman Wolff, geb. 01.01.1987 (IWS)
Martin Zintl, geb. 15.02.1968 (EWS)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Ing. Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

Landesgesellschaft
Österreich

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/006/17/4

TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH bescheinigt hiermit,
dass die Organisation



Technische Services

ÖBB – Technische Services GmbH

Werk St. Pölten

Werkstättenstraße 17

3100 St. Pölten / Österreich

die Anforderungen für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1 im
Tätigkeitsbereich P, M, D, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 30.06.2026 bis 29.06.2029



Wien, 18.05.2026

Zertifizierungsstelle für Produkte
TÜV SÜD Landesgesellschaft Österreich GmbH
Franz-Grill-Straße 1, 1030 Wien, Österreich



Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVSÜDLGÖ/15085/CL1/006/17/4

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	3,0 – 24,0mm	
111	1.2 / X120Mn12	3,0 – 12,0mm	FW
131	21, 22, 23	1,5 – 20,0mm	
135	1.1, 1.2, 1.3	1,5 – 24,0mm	
135	2.1	3,0 – 14,0mm 3,0 – 12,0mm	FW BW
135	7.1	1,5 – 8,0mm 2,0 – 5,2mm	FW BW
141	8.1	1,5 – 6,0mm	BW
141	23	1,5 – 8,0mm	

Anwendungsgebiet: Instandsetzung, Neubau und Umbau von
Schienenfahrzeugen und deren Komponenten mit
Konstruktion

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en): Ing. Walter Honeder, geb. 28.11.1967 (Stufe A)

1. Vertreter: Ing. Walter Reusser, geb. 30.07.1973 (Stufe A)

Weitere Vertreter: Walter Roth, geb. 15.06.1966 (Stufe C)
Christian Wagner, geb. 28.09.1968 (Stufe C)

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer- / Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates
Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Igor Malbasic BSc, Werner Rauscher und Ing. Johannes Holzapfel sind berechtigt, Schweißerprüfungen im
Rahmen des Geltungsbereiches der ÖBB-TS abzunehmen.

Bemerkungen:

inkl. Fertigungsstandort SVS Krems
Am Frachtenbahnhof 5
3500 Krems